

Eksamen

12.11.2021

DTR2001 Produksjon

Programområde: Design og trearbeid

LK06

Nynorsk

Eksamensinformasjon

Eksamenstid	Eksamen varer i 4 timar.
Hjelpemiddel	Alle hjelpemiddel er tillatne, unntatt ope Internett, samskriving, chat og andre moglegheiter for å kunne utveksle informasjon med andre.
Bruk av kjelder	Dersom du bruker kjelder i svaret ditt, skal dei alltid førast opp på ein slik måte at lesaren kan finne fram til dei. Du skal føre opp forfattar og fullstendig tittel på både lærebøker og annan litteratur. Dersom du bruker utskrift eller sitat frå Internett, skal du føre opp nøyaktig nettadresse og nedlastingsdato.
Informasjon om vurderinga	I vurderinga av denne oppgåva vil det bli lagt vekt på : <ul style="list-style-type: none">• formålstenleg val og bruk maskiner og verktøy• formålstenleg bruk av malar og jiggar• tilrettelegging og gjennomføring av produksjonen frå råmateriale til ferdig overflatebehandla

TIPS TIL DEG SOM AKKURAT HAR FÅTT EKSAMENSOPPGÅVA:

- Start med å lese oppgåveinstruksen godt.
- Hugs å føre opp kjeldene i svaret ditt dersom du bruker kjelder.
- Les gjennom det du har skrive, før du leverer.
- Bruk tida. Det er lurt å drikke og ete undervegs.

Lykke till!

Innleiing

Oppgåva tar utgangspunkt i ei kundebestilling. Kunden driv ein kafé på eit gammalt bygdetun og vil ha produsert 30 krakker. Krakkane skal fortrinnsvis brukast inne, men kan også brukast ute i pent vêr.

Kunden er svært opptatt av tradisjonelt handverk og vil at krakkane skal produserast i heiltre utan bruk av metallbeslag. Krakkane skal ha fire bein, men kunden overlèt til deg å bestemme kor mange sargar/sprosser det skal vere.

Seteplata skal ha eit hol som gjer det lettare å flytte krakken, og overflatebehandlinga må tåle litt røff behandling.

Mål: Setehøgde 450 mm, seteplate 350 x 350 mm.

Verkstaden har ikkje tilgang på CNC-fres.

Oppgåve 1

Beskriv i detalj og i kronologisk rekkefølge korleis du vil gå fram for å framstille krakken med tradisjonelle samansettingsmetodar. Du skal legge vekt på maskiner og verktøy.

Oppgåve 2

Beskriv korleis du vil lage holet i seteplata. Legg vekt på maskiner, malar og jiggjar.

Oppgåve 3

Grunngi vala dine av treslag, overflatebehandling og lim.

Oppgåve 4

Lag ei kappliste med nøyaktige mål.

Bokmål

Eksamensinformasjon

Eksamenstid	Eksamen varer i 4 timer.
Hjelpemidler	Alle hjelpemiddel er tillatt, unntatt åpent Internett, samskriving, chat og andre muligheter for å kunne utveksle informasjon med andre.
Bruk av kilder	<p>Hvis du bruker kilder i besvarelsen din, skal disse alltid oppgis på en slik måte at leseren kan finne fram til dem.</p> <p>Du skal oppgi forfatter og fullstendig tittel på både lærebøker og annen litteratur. Hvis du bruker utskrift eller sitat fra Internett, skal du oppgi nøyaktig nettadresse og nedlastingsdato.</p>
Informasjon om vurderingen	<p>I vurderingen av denne oppgaven vil det bli lagt vekt på :</p> <ul style="list-style-type: none">• hensiktsmessig valg og bruk av maskiner og verktøy• hensiktsmessig bruk av maler og jigger• tilrettelegging og gjennomføring av produksjonen fra råmateriale til ferdig overflatebehandlet

TIPS TIL DEG SOM AKKURAT HAR FÅTT EKSAMENSOPPGAVEN:

- Start med å lese oppgaveinstruksen godt.
- Husk å føre opp kildene i svaret ditt dersom du bruker kilder.
- Les gjennom det du har skrevet, før du leverer.
- Bruk tiden. Det er lurt å drikke og spise underveis.

Lykke til!

Innledning

Oppgaven tar utgangspunkt i en kundebestilling. Kunden driver en kafe på et gammelt bygdetun og vil ha produsert 30 krakker. Krakkene skal fortrinnsvis brukes inne, men kan også brukes ute i pent vær.

Kunden er svært opptatt av tradisjonelt håndverk og vil at krakkene skal produseres i heltre uten bruk av metallbeslag. Krakkene skal ha fire ben, men kunden overlater til deg å bestemme hvor mange sarger/sprosser det skal være.

Seteplaten skal ha et hull som gjør det lettere flytte krakken, og overflatebehandlingen må tåle litt røff behandling.

Mål: Setehøyde 450 mm, seteplate 350 x 350 mm.

Verkstedet har ikke tilgang på CNC-fres.

Oppgave 1

Beskriv i detalj, og i kronologisk rekkefølge, hvordan du vil gå fram for å fremstille krakken med tradisjonelle sammensettingsmetoder. Du skal legge vekt på maskiner og verktøy.

Oppgave 2

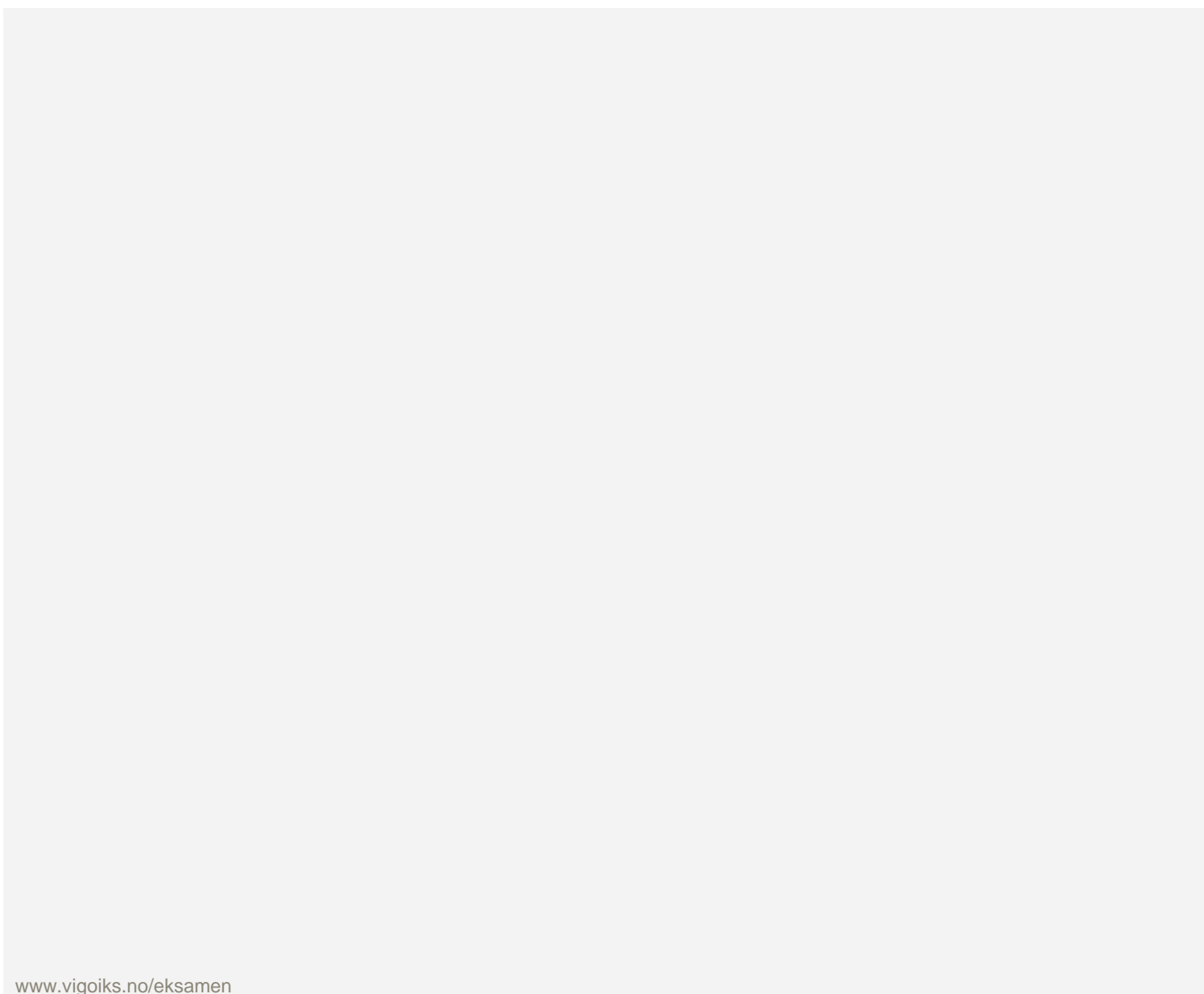
Beskriv hvordan du vil lage hullet i seteplaten. Legg vekt på maskiner, maler og jigger.

Oppgave 3

Begrunn dine valg av treslag, overflatebehandling og lim.

Oppgave 4

Lag en kappliste med nøyaktige mål.



www.vigoiks.no/eksamen